
Elkraft som tjänst

Tisdag 18 oktober 10:00 – 10:25

Medverkande: Pieter Ekdahl, Lead Development Manager B2B, Vattenfall

I denna presentation går vi igenom elkraft som tjänst för högspänning och hur det fungerar. Vi visar på vilka fördelar det medför och ger exempel på företag som idag använder denna tjänst. På plats, Pieter Ekdahl från Vattenfall.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Preem växlar upp den förnybara produktionen

Tisdag 18 oktober 10:25 – 10:45

Medverkande: Katarina Persson, utvecklingsingenjör Nya möjligheter, Preem AB, Henrik Rådberg, chef Nya möjligheter, Preem AB

Sedan år 2020 har Preem genomfört ett antal viktiga prioriteringar kopplade till omställning till ett hållbart och klimatneutralt samhälle. Fokus ligger nu helt och hållet på projekt och initiativ som aktivt bidrar till klimatmålet, och klimatneutralitet ska uppnås genom fokus på prioriterade områden. En viktig del handlar om att anpassa raffinaderierna till en förnybar och minskad produktion. Just nu pågår ett intensivt arbete med att mångdubbla befintlig förnybar kapacitet genom att färdigställa ett mycket stort ombyggnadsprojekt där en dieselanläggning vid Lysekilsraffinaderiet konverteras till samprocessning av förnybar matning för produktion av biodrivmedel. Dessutom är Preem igång med kontinuerlig uppgradering av lignocellulosa till högkvalitativa biodrivmedel där snabbpyrolysolja gjord av sågspån konverteras till kolväten i den katalytiska krackern vid Lysekilsraffinaderiet.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Bringing waste to life - "Sveriges grönaste industriprojekt"

Tisdag 18 oktober 10:45 – 11:05

Medverkande: Michael Wiegert, Grundare, WA3RM AB

"Sveriges grönaste industriprojekt" och "Det kan vara början på en industriell revolution i den gröna näringen". Ja, det är vad näringsminister Karl-Petter Thorwaldsson har kallat vårt projekt Regenergy Frövi i Lindesberg i DN. Och vi håller självklart med honom. På WA3RM köper vi in överskottsvärme från stora elintensiva industrier och verksamheter och bygger och finansierar vad vi kallar "applikationer", som till exempel växthus och räkodling som utnyttjar dessa flöden till en hållbar livsmedelsproduktion - året om. Fokus är på mellan- och låggradig värme som passar bra till biologiska processer. WA3RM utvecklar och finansierar alltså cirkulära och biobaserade verksamheter i industriell skala för att skapa verklig impact på klimatet, för att tillgodose ett ökat behov av självförsörjningsgrad av livsmedel och för att skapa nya arbetstillfällen. Hittills offentliggjorda projekt är: Regenergy Frövi - som från och med nästa år kommer att producera 8 000 ton tomater och 4 000 ton jätteräkor med hjälp av restflöden från BillerudKorsnäs i Frövi. Regenergy Gällivare - som ska ta producera livsmedel norr om polcirkeln med restflöden baserade på Hybritteknologin. Regenergy Höganäs - livsmedelsproduktion med restflöden från Höganäs AB.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur används simulering idag för att utveckla hållbara lösningar?

Tisdag 18 oktober 11:10 – 11:30

Medverkande: Martin Kwasniewski, Market Area Manager & Management Specialist, Afry

Under föredraget kommer Martin kort beröra teknikutveckling av datadrivna lösningar så som AI, digital twins och livslängdsberäkningar som exempelvis kapar behoven av dyra pilotförsök, löser underhållsplanering och sänker risken i produktion. Sedan flyttar han fokus till de komplexa variablerna som ser till att omställningen blir hållbar på lång sikt, de som bygger själva företaget - människorna! Du som åhörare bjuds på utvalda framgångsexempel från Martins dryga 17 år inom ledning av process- och produktutveckling. Föreläsningen avslutas med en diskussion kring publikens frågor inom området.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Processindustrins AI-resa

Tisdag 18 oktober 11:35 – 12:55

Medverkande: Conny Svensson, Head of AI Transformation, AI Sweden

Conny Svensson, Head of AI Transformation, berättar om AI-resan och hur man på bästa sätt förhåller sig till den. AI har en enorm potential inom processindustrin. Det är en industri som har tillgång till mycket mätbar data. saker sker i olika steg och i vardera steg finns det tydliga instruktioner om vad som ska hända i det steget. Processindustrin är full av experter och kompetenta människor i komplexa branscher. De vet exakt vad de håller på med ur ett människoperspektiv. AI kan tillföra en dimension som människor inte kan mäta med.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Klimatneutral kyla och värme med DLE

Tisdag 18 oktober 13:00 – 13:20

Medverkande: Patrik Larsson, vd Labkyl, ett bolag i Nordic Climate Group

DLE-konceptet, en kombination av CO₂-värmepump och styr- och reglerteknik, återvinner den energi som tillförs fastigheten till gratis värme och varmvatten. Vi presenterar genomförda installationer där CO₂-teknik används i kyl- och värmepumpsaggregat. En klimatvänlig och energieffektiv lösning som ger en mycket hållbar och ekonomisk lösning.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Resurssmart industri - Smarta företag gör det tillsammans

Tisdag 18 oktober 13:25 – 14:30

Medverkande: Lars-Erik Sjögren, vd, Biosorbe, Jonas Kihlman, Head of Development Area New Technologies & Start-up Companies på AFRY, Erik Djuvfeldt, säljare, Somas, Sandra Sundbäck, VD, Paper Province

Moderator Sandra Sundbäck, vd på Paper Province, bjuder upp tre företag på scenen för att ge olika perspektiv på hur samverkan kan optimera resurser. Paper Province består av drygt 130 företag som på olika sätt bidrar till att förädla värdet av förnybara råvaror från skogen. Med hjärtat i de skogs- och industritäta områdena i och runt Värmland har Paper Province samlat, attraherat och utvecklat kunskap om skogsindustrin i snart 25 år. I klustret finns världsledande industrier, små- och mellanstora företag och startupbolag. Tillsammans med forskare, regioner och kommuner tar de samhället in i framtiden med hjälp av skogen. Välkommen att ta del av tre berättelser om digitalisering, öppenhet, innovation och samverkan som lyfter industrin till nya höjder. Framgångssagan om Biosorbe blev verklighet genom industrinära samarbeten. Nyligen invigde startupbolaget sin första fabrik intill massabruket Rottneros och satte därmed en helt ny industri på den svenska kartan. Vd Lars-Erik Sjögren berättar om klivet från KTH-forskning till cellulosabaserade produkter för en världsmarknad. En berättelse om vikten av att rota sig på rätt ställe, öppna industridörrar, lönsamma symbioser och en värmländsk abborre. Vill du veta varför etablerade industrier och aktörer tjänar på att stötta unga bolag och nya tekniker? Under flera år har AFRY hjälpt sina kunder att ta idéer från labbmiljö till fullskalig produktion, eftersom man insett att nytänk driver industrin framåt. Jonas Kihlman som är Head of Development Area New Technologies & Start-up Companies på AFRY delar med sig av lärdomar och reflektioner kring uppskalning och industrialisering och hör varför startupbolag har en given plats i AFRYs strategi. Att välja rätt ventil kan spara energi, tid och pengar. Men det behöver inte vara någon vetenskap att göra smarta val. Somas erbjuder sina kunder och samarbetspartners digitala tjänster som gör det tryggare och enklare att välja rätt ventiler, optimerade för just er produktion. Erik Djuvfeldt som är säljare på Somas delar med sig av några exempel på hur smarta lösningar, bra dialog och effektiva verktyg gör att vi blir mer resurseffektiva, tillsammans.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur processindustrin drar fördelar av Ethernet-APL

Tisdag 18 oktober 14:35 – 14:55

Medverkande: Karl Büttner, Product Manager Platforms, Endress+Hauser

Industrial Ethernet har blivit en etablerad standard på senare år och ett naturligt steg i den digitala transformationen. Framtidens fabriker kräver snabba kommunikationsvägar och stora datamängder från processen. Ethernet-APL är svaret som möter kraven från processindustrin. Nu kommer Industrial Ethernet även för 2-trådsinstallationer! Därmed kan du använda exempelvis PROFINET hela vägen ut i fält för alla vanligt förekommande processinstrument, så varför byta protokoll på vägen om du inte behöver? Vid detta seminarium får vi reda på mer om hur processindustrin kan dra fördelar av Ethernet-APL

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Engelska

Stark industri och hållbar utvinning av metaller

Tisdag 18 oktober 15:00 – 15:35

Medverkande: Lotta Sartz, projektledare, Swedish Mining Innovation

Under föreläsningen kommer Lotta Sartz att berätta om verksamheten genom att bland annat lyfta genomförda case samt bjuda in till nya utlysningar från Swedish Mining Innovation. Målet för Swedish Mining Innovation är att stärka konkurrenskraften för svensk gruv- och metallutvinnande sektor. Detta uppnås genom att främja ledande centra och kluster för forskning, innovation och utbildning där hållbara lösningar för utvinning av metaller utvecklas. Sveriges gruv- och metallutvinnande industri ligger redan idag i framkant när det gäller hållbarhet och effektivitet inom prospektering, utvinning och vidareförädling. För att fortsätta och förbättra ytterligare har en forsknings- och innovationsagenda tagits fram. Satsningen på strategiska innovationsområden syftar till att skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar, exempelvis tillgång till råvaror och hållbar råvaruproduktion. Inom innovationsprogrammen samverkar företag, akademi och andra organisationer, och alla som vill bidra till nya innovationer inom området är välkomna att söka finansiering.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Elkraft som tjänst

Tisdag 18 oktober 15:35 – 16:05

Medverkande: Pieter Ekdahl, Lead Development Manager B2B, Vattenfall

I denna presentation går vi igenom elkraft som tjänst för högspänning och hur det fungerar. Vi visar på vilka fördelar det medför och ger exempel på företag som idag använder denna tjänst. På plats, Pieter Ekdahl från Vattenfall.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hög energieffektivitet och lågt klimatavtryck till Northvolt

Onsdag 19 oktober 09:35 – 09:55

Medverkande: Anders Ekdahl, Head of sales & strategy, Nordic Climate Group, Rickard Reimander, vd, SLS Kyla Värme Energi, ett bolag i Nordic Climate Group

SLS kylaggregat med ammoniak som köldmedium ger möjligheter till hög verkningsgrad, minimalt klimatavtryck och attraktivt inköpspris. Men hur skapas den 100% skräddarsydda lösningen? Genom att medverka i projektledningen har SLS från start tillfört kunskap inom dimensionering, energioptimering och driftsättning. Följ resan från idén i Norrköping till kylmaskin på plats i Skellefteå.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur formar vi en klimatledande processindustri? Inblick i forskning och innovation

Onsdag 19 oktober 10:00 – 11:05

Medverkande: Magnus Rahmberg, gruppchef Processmodellering och digitalisering, IVL, Maria Edvall, projektledare, RISE, Stefan Heyne, CIT Industriell Energi AB, Hanna Paradis, processledare, Johanneberg Science Park

Det regionala initiativet Klimatledande Processindustri strävar efter en fossiloberoende industriregion som är världsledande inom produktion av kemikalier, material och drivmedel baserade på förnybara och återvunna råvaror. Den tioåriga satsningen är finansierad av Vinnova, Västra Götalandsregionen och Västsvenska Kemi- och materialklustret och koordineras av RISE och Johanneberg Science Park. Klimatledande Processindustri baseras på Västsvenska Kemi- och Materialklustrets verksamhet och medlemmar och under denna timme gör vi nedslag i projektverksamheten inom satsningens olika områden. 1. Presentation av initiativet Klimatledande processindustri, Hanna Paradis, Johanneberg Science Park2. Vätgas i Västsverige och möjligheter med flexibel vätgasproduktion, Maria Edvall, RISE3. Elektrifiering av industriprocesser och nya krav på underleverantörer, Stefan Heyne, CIT4. Digitala tvillingar som stöd vid processändringar, Magnus Rahmberg, IVL Svenska Miljöinstitutet

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Plant Digital Twin - Basis of where O/Os and Contractors meet each other on a cooperative engineering platform

Onsdag 19 oktober 11:10 – 11:30

Medverkande: Thorsten Jankowski, Product Manager, Aucotec

The engineering data of a plant is the first and most important building block for the digital twin, thus the digital shadow is created on which the digital twin can be built at the end. A digital shadow is a passive, static database with structured data acquisition and evaluation, which is used for virtual documentation of past data of the object represented by the associated digital twin. Once this is done in an integrated way and the data has continuity across all data silos, the next challenge is to couple this data with the operational system. In the end, this means that the life cycle which is implemented in the plant design after a handover to the operator is repeated in the plant life cycle. To meet all these challenges, a platform is needed that provides a data model that can represent all aspects of an asset, but also read and understand data from other applications. Therefore, AUCOTEC is working on solutions such as EB Alliance to provide a platform to unify this data exchange within the platform without fear of having to give up intellectual property. On the other hand, AUCOTEC is actively represented in various committees and working groups to promote the topics, such as DEXPI or open industry 4.0 alliance to test this standards.

Bransch: Energi & Miljö, Gummi & Plast, Järn & Stål, Kemi, Läkemedel, Lifesience Food & Pharma, Livsmedels – och Dryckesindustrin, Oil & Gas, Papper & Massa, Petrokemi, **Lokal:** Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Engelska

Energimyndigheten och Industrilivet

Onsdag 19 oktober 11:35 – 12:55

Medverkande: Anna Berggren, vice president sustainability, Perstorp Group, Martina Montesino Malmberg, forskningshandläggare, Energimyndigheten, Isabella Gustafsson Ismodes, forskningshandläggare, Energimyndigheten

Sveriges riksdag har antagit klimatmålet att Sverige inte ska ha några nettoutsläpp av växthusgaser till atmosfären 2045 och därefter uppnå negativa utsläpp. För att stödja omställningen har regeringen beslutat om den långsiktiga satsningen Industrilivet. Energimyndigheten ansvarar för Industrilivet sedan 2018. På mässan kommer myndigheten prata om uppdraget, möjligheter till stöd, resultat hittills och hur satsningen bidrar till svensk industris omställning i stort. I slutet av programmet kommer en av våra större stödmottagare berätta om sitt projekt och erfarenheter av stöd från Industrilivet.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Plug-and-play containment equipment for powder handling

Onsdag 19 oktober 13:00 – 13:20

Medverkande: Magnus Karlström, Product Sales Manager, Thurne, Andris Putnins, Product Sales Manager, Thurne

Adding powder containment to already installed equipment can be a headache - seems rather easier to build a whole new facility. Vendors are continuously developing new products, that can be added-on to existing equipment for maintaining powder containment. We will demonstrate one example.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Engelska

AI-resan och kompetens i processindustrin

Onsdag 19 oktober 13:25 – 14:30

Medverkande: Martin Rugfelt, CEO, Sentian.AI, Raquel Sanchez, Head of Training, AI Sweden

Artificiell Intelligens är inte längre något som tillhör framtiden, utan något som händer här och nu. När, var och hur en organisations AI-resa kommer se ut kommer att se olika ut. I dagsläget finns det flera organisationer som experimenterar med AI, just för att hitta rätt väg för dem. De vägval man gör kommer att vara beroende, och påverkad, av vilken kompetens man har, och i vilken grad man väljer att utveckla den. Föreläsaren kommer att gå igenom vilka kopplingar som finns mellan AI-resan och kompetens, baserat på samarbeten och observationer som gjorts av rollen som Head of Training på AI Sweden.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Smart och trygg produktion med digital övervakning och energibesparing genom frekvensstyrning

Onsdag 19 oktober 14:35 – 14:55

Medverkande: Daniel Hasselqvist, säljare, Busch Vakuumpump AB, Göran Johansson, servichef, Busch Vakuumpump AB

Produktionsstopp är ett stort och dyrt problem för många tillverkare och bör undvikas. Intelligent IoT-lösningar kan bidra till att minska produktionsstoppen och sparar mycket pengar. OTTO är den digitala tjänsteinnovationen från Busch Vacuum Solutions. Den kombinerar övervakning av vakuumpumpar med ett attraktivt servicepaket. Hög tillförlitlighet i processer och mindre ägandekostnader. Busch IoT instrumentpanel och Busch Vacuum App spårar data permanent. Med den information som finns till hands kan prestanda analyseras och processerna optimeras. Busch installerar ett eget sensorpaket vid vakuumpumparna, som samlar in och bearbetar data. Vi presenterar även ett kortare kundreportage. PLUS-tekniken kombinerar Buschs mångåriga erfarenhet med innovativa funktioner för Industri 4.0. Som en ansluten/uppkopplad vakuumpump utökar COBRA PLUS den beprövade skruvvakuumpump-tekniken med kontroll-, tillståndsovervaknings- och kommunikationsalternativ. Alla viktiga parametrar kan justeras och övervakas, så att vakuumpumpen kan ställas in optimalt. Vi presenterar även ett kortare kundreportage.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur accelererar vi elektrifieringen och skapar nya affärsmöjligheter

Onsdag 19 oktober 15:00 – 16:05

Medverkande: Michael Thulin, Director External Partners, D&IS Commercial Support, Alstom, Stefan Thorburn, Technology Scouting manager, ABB, Mikael Hjorth, verksamhetsansvarig Electrification Hub, Martin Rugfelt, CEO, Sentian.AI

Elektrifieringen skapar affärsmöjligheter och nya utvecklingsvägar för leverantörer i hela värdekedjan. Men vi behöver accelerera utvecklingstakten och använda den starka kompetens som finns för att bli vinnare i en global utveckling. Martin Rugfelt, Vd SentianAI, visar konkreta case på hur AI kan optimera energianvändningen i processindustrin. SentianAI är AI specialister med fokus på kontrollsystem och logistik optimering med AI. Stefan Thorburn, Technology Scouting manager, ABB, visar i konkreta case på möjligheterna och utmaningarna för energieffektivisering som kommer med den snabba utvecklingen som drivs på av elektrifieringen i industrin. Michael Thulin, Director External Partners, D&IS Commercial Support, Alstom, ledande bolag som driver på elektrifieringen i flera sektorer visar i konkreta case hur avancerad teknik skapar nya möjligheter i utmanande miljöer som gruvor och hamnar. Mikael Hjorth, verksamhetsansvarig Electrification Hub, moderator

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Monteringsforum – en mångårig nationell samlingspunkt för svensk monteringsindustri

Onsdag 19 oktober 16:10 – 16:40

Medverkande: Lars Medbo, docent, Chalmers tekniska högskola, Nils Thylén, doktorand, Chalmers tekniska högskola, Björn Langbeck, industriell expert, Tillväxtverket, Daniel Gåsvaer, forskare, RISE

Monteringsforum är ett nätverk för företag, organisationer, akademi och institut som verkar inom området montering. Under snart 30 år har vi på nära håll såväl följt som inspirerat svensk industri genom att lyfta fram berömvärda insatser inom svensk montering, samt visat den senaste forskningen inom aktuella ämnen. Automation har införts, materialfasader förbättrats och instruktioner utvecklats, som en följd av att personer inspirerats och gjort saker när de kommit hem till sitt företag.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Utmaningar Startup och Storbolag som Boliden

Torsdag 20 oktober 10:00 – 10:25

Medverkande: Patrik Zayas, VD, Wavr Tech AB, Katarina Fégeant, Startup Program Manager, AI Sweden

Introduktion av Katarina Fégeant på AI Sweden. Wavr Tech utvecklar en "Digital Human Twin" och har tillsammans med Boliden arbetat för att ta fram metoder och processer för att möta framtidens utmaningar inom hälsa och säkerhet. Startups/Scaleup bolag har som i regel utmaningar att nå fram till rätt mottagare. Wavr har samlat värdefulla insikter i det stora utmaningen att applicera ny teknik inom tung industri.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

AI - något för smålänningar och annat löst folk?

Torsdag 20 oktober 10:25 – 10:45

Medverkande: Henrik Arvsell, vd, Gimic AB, Katarina Fégeant, Startup Program Manager, AI Sweden

Introduktion av Katarina Fégeant AI Sweden. Visst har ni kvalitetskontroll i er verksamhet? Kom och ta del av ny kunskap när Gimic presenterar hur lärande mjukvara kan hjälpa dig i vardagen. Gimic har tagit fram standardiserad visuell kontroll och automatiserad allkontroll med hjälp av AI. Deras verksamhet bidrar med spårbarhet och fakta baserad beslut genom digitalisering av er spetskompetens. En inblick i hur framtiden kommer kunna stötta företagen med hjälp av AI kommer att presenteras tillsammans med genomföra kundcase.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Smarta maskiner – en smart komponent åt gången (Edge Machine Learning)

Torsdag 20 oktober 10:45 – 11:05

Medverkande: Jon Lindén, VD och medgrundare till Ekkono Solutions, Katarina Fégeant, Startup Program Manager, AI Sweden

Introduktion av Katarina Fégeant AI Sweden. Industri 4.0 och smarta fabriker handlar om självlärande och prediktiva maskiner, Vägen dit går via smarta komponenter, från hjullager till elmotorer, drives, pumpar, och kompressorer. Samma typ av pump används i vitt skilda miljöer, där det som är normalt för den ena är en avvikelse för den andra. Med hjälp av Edge Machine Learning kan pumpen tränas under drift för att lära det individuellt normala beteendet och förutspå samt detektera en förändring. Inte bara i pumpen utan även om ett rör läcker eller blir igenproppat. Pumpen blir en smart sensor. Tänk er när alla komponenterna ovan är kapabla till detta - då kan vi förverkliga den smarta fabriken.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

New radar level sensor compliant with IT security standard IEC 62443-4-2

Torsdag 20 oktober 11:10 – 11:30

Medverkande: Heinz Wöhrle, Sales Manager International Sales, VEGA Grieshaber KG

In view of the increasing digitalization in industry, an extremely important point is effective protection against cyber-attacks. That's why we've designed in the latest IT security standard IEC 62443-4-2 into VEGAPULS 6X. It means that this sensor also meets the highest cyber-security standards currently established in the process industry.

Bransch: Energi & Miljö, Järn & Stål, Oil & Gas, Papper & Massa, Petrokemi, **Lokal:** Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Engelska, **Tema:** Energi, material och råvaruförsörjning

Hur påverkar hållbariseringen företagets strategiska arbete och möjlighet till finansiering?

Torsdag 20 oktober 11:35 – 11:55

Medverkande: Karin Nyberg, vd, expert hållbar affärsutveckling, Xvii

Hitta ny affärspotential med hållbarhet i fokus Det finns inget business-as-usual längre. För att fortsätta vinna affärer och förtroendet från kunder och investerare behöver företag tänka enligt en ny affärslogik. Det gäller att inte bara fokusera på att minska kostnader genom effektivisering utan även öka intäkter genom ny affärspotential. Hållbariseringen är ett faktum och kommer in i alla delar i företaget och alla roller i företaget påverkas. Under denna programpunkt kommer ni få ta del av lärdomar och insikter från Xvii samt deras kunder. Var ska du börja? Vad ska du tänka på? Vad kommer ni som bolag möta i er förändringsresa? Karin Nyberg är grundare och VD på Xvii och har länge arbetat med att integrera hållbarhet i företags strategiska arbete. Världen förändras snabbt och kräver action men hur ska företag hantera hållbarhet och integrera det på ett värdeskapande sätt i verksamheten? Karin kommer beskriva de olika drivkrafterna till att jobba mer strategiskt med hållbarhet och hur det påverkar affären. Hur undviker en att drukna i rapporteringskrav? Hon kommer dela med sig av insikter från att ha jobbat med företagsledning och styrelser, bl.a. med Addsecure, Colorama och Broviken. Denna programpunkt är en del av fem på temat "Hitta ny affärspotential med hållbarhet i fokus".

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur påverkar hållbariseringen materialval och utformning av processer?

Torsdag 20 oktober 11:55 – 12:15

Medverkande: Taina Flink, vice vd, expert cirkulär ekonomi, Xvii

Vad innebär hållbariseringen och den cirkulära ekonomins frammarsch för industrin? Taina Flink har arbetat med cirkulär ekonomi och hållbarhetsförbättringar i produkter och processer under mer än 10 år. Hon kommer dela med sig av case från bland annat SKF och visa hur små förändringar kan få stora konsekvenser. Denna programpunkt är en del av fem på temat "Hitta ny affärspotential med hållbarhet i fokus".

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Vad innebär hållbariseringen för våra produkter, tjänster och användarbeteenden?

Torsdag 20 oktober 12:15 – 12:30

Medverkande: Amanda Österlin La Mont, industridesigner, expert i hållbar design, Xvii

Amanda Österlin La Mont är industridesigner, expert i hållbar design och har arbetat med tjänste- och produktdesign inom återvinning, återbruk och avfallsminimering både inom kommunen och som konsult. Hon kommer dela med sig av goda exempel och arbetssätt för cirkulär design av produkter, tjänster och användarbeteenden från bl.a. Addsecure, Göteborgs stad, IKEA och Colorama. Denna programpunkt är en del av fem på temat "Hitta ny affärspotential med hållbarhet i fokus".

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur kan vi skynda på implementeringen av hållbara affärskoncept genom test och experimentering?

Torsdag 20 oktober 12:30 – 12:45

Medverkande: Jesper Gunnarsson, business designer, Xvii

Beroende på ens affär kan en hållbar omställning kännas liten, stor eller fullkomligt överväldigande. Hur kan man ens förstå, planera och ta action på den förändring som krävs? Inte sällan innebär omställningen många rörliga och komplexa delar vilket kan resultera i en nästintill paralyserande tillvaro. Så hur tar vi första steget? Hur kan vi dra ner risken i att inte förstå helheten innan vi börjar? Hur hitta "minsta accepterbara läskighet" för att komma igång? Jesper kommer dela med sig av sina insikter ur sitt innovationsarbete från bl.a. IKEA. Denna programpunkt är en del av fem på temat "Hitta ny affärspotential med hållbarhet i fokus".

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur tar vi första eller nästa steg med hållbarhetsarbetet?

Torsdag 20 oktober 12:45 – 12:55

Medverkande: Abir Hossain, Business Creation Manager, EIT Manufacturing, Taina Flink, vice vd, expert cirkulär ekonomi, XVII, Karin Nyberg, vd, expert hållbar affärsutveckling, XVII

Karin Nyberg och Taina Flink summerar de fyra olika perspektiven som presenterats. Avslutningsvis lanseras ett piloterbjudande för industrin tillsammans med EIT Manufacturing, medverkande på scenen är Abir Hossain från EIT Manufacturing. Denna programpunkt är en del av fem på temat "Hitta ny affärspotential med hållbarhet i fokus". Språk: svenska och engelska.

Språk: Svenska

Serviceavtal – ett sätt att spara pengar genom energioptimering

Torsdag 20 oktober 13:00 – 13:20

Medverkande: Robert Dahlman, vd, Dahlmans Kylteknik, ett bolag i Nordic Climate Group

Vi lämnar bilen på service och som personer går vi på regelbundna hälsokontroller. Allt för att må bra och förebygga ohälsa. En kyl- och värmeanläggning är ofta energisystemets hjärta. Genom att kontinuerligt och planerat utföra förebyggande underhåll, service och kalibrerings åtgärder på kyl- och värmeanläggningen säkerställs funktion och energieffektivitet. Ofta finansierar förebyggande åtgärder och energibesparingar anläggningens serviceavtal. Vi ger dig nycklarna till trygg funktion och energikostnadskontroll.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Elektrobränsle – där smart energieffektivisering och optimering möter gröna transporter

Torsdag 20 oktober 13:25 – 13:55

Medverkande: Ulrika Grimfeldt, Process Technology Manager, Liquid Wind

Presentationen kommer att handla om elektrobränslet e-Metanol som Liquid Wind utvecklar tillsammans med globala partners. Ulrika Grimfeldt beskriver hur e-Metanol tillverkas, vad bränslet kan användas till, vilken roll bränslet kan ha i sjöfartens omställning och vilka projekt som är pågående.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Att optimera produktionsprocessen med hjälp av AI

Torsdag 20 oktober 14:00 – 14:30

Medverkande: Anders Bjurström, CEO Tenfifty AB

Oavsett om du har stora problem eller om du redan är ganska bra men vill och behöver ta ytterligare steg så har alla verksamheter kritiska resurser. Kritiska för att de är dyra, kritiska för att de har stor påverkan på processen, kritiska för att de påverkar miljön. Exempel kan vara energi, tillsatsmedel, råvaror. Baserat flera framgångsrika kundcase visar Tenfifty här hur och med vilken maskinlärning/ai man kan ta första eller nästa steget i att optimera sin produktionsprocess med avseende dessa kritiska resurser.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Digitaliserat stöd för effektivare och mer hållbar risk management i projekt, CE märkning och daglig verksamhet

Torsdag 20 oktober 14:35 – 14:55

Medverkande: Markus Astergren, Section Manager Zert RM & CLM

Markus Eriksson presenterar hur man med AFRY ZERT RM (SaaS) som digitalt stöd ökar möjligheten till framgångsrika och hållbara projekt samt ökad effektivitet i det dagliga operativa arbetet. Markus har över 10 års erfarenhet av framgångsrik riskhantering med digitalt stöd i ZERT rm som nyttjats för maskinsäkerhet & CE märkning, HAZOP, ATEX, AFS 2017:3 mm hos såväl mindre företag till några av de största investeringsprojekten i Sverige inom flera olika branscher. Föreläsningen avslutas med en diskussion kring publikens frågor inom området.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Innovationsprogrammet Processindustriell IT och Automation

Torsdag 20 oktober 15:00 – 15:20

Medverkande: Malin Rosqvist, Programstrateg PiiA, Processindustriell IT & Automation, Peter Wallin, programchef på PiiA

Det strategiska innovationsprogrammet Processindustriell IT och Automation (PiiA) har sedan starten 2013 tillsammans med industrin investerat över en miljard kronor i syfte att öka digitaliseringstakten i svensk processindustri. Under seminariet får ni lära er mer om programmet och dess finansieringsmöjligheter. Vi kommer också tillsammans med några parter visa på konkreta projektexempel hur AI och avancerad dataanalys kan användas för optimering av industriella processer för ökad energieffektivitet.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Hur kan vi styra vår industri bättre?

Torsdag 20 oktober 15:20 – 15:40

Medverkande: Veronica Olesen, Universitetslektor, Chalmers

Industrins energianvändning har blivit ett stort och aktuellt problem. Kan vi göra något utan att bygga om? En del av lösningen finns i styrningen. I en processteknisk industri finns ibland tusentals olika reglerloopar som ska samverka för att skapa slutprodukten med god kvalitet. I vissa av de här reglerlooparna finns problem och i andra finns potential till besparingar. Kan vi göra varje del av styrningen lite bättre får vi en jämnare produktion, jämnare kvalitet och lägre energiåtgång. Hur vet vi vilka reglerloopar som behöver åtgärdas? Med hjälp av datainsamling och beräkning av nyckeltal kan vi hitta de här problemen. Ett verktyg för analys av reglerloopar utvecklas tillsammans med ett pappersmassabruk och presenteras här.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska

Dynamisk styrning av gasprocesser vid värmebehandling av stål för minskad miljöbelastning, DynaSty

Torsdag 20 oktober 15:40 – 16:00

Medverkande: Erik Spolander, Applikation och utvecklingsingenjör, Bodycote, Eva Troell, Enhetschef Värmebehandling och ytteknologi, RISE

Traditionellt styrs värmebehandling av stål genom ett färdigt "recept" med setpoints. Man är tvungen att ta till extra marginaler, främst i form av tid, för att ta höjd för skillnader mellan receptet och verkliga värden. För en sätthärtningsprocess kan detta röra sig om timmar i extra processtid. Projektet studerar möjligheter att styra processer för värmebehandling av stål i kolrik atmosfär för att möjliggöra snabbare och resurseffektivare processer samt prediktering av resultatet. Detta görs genom dataanalys, digital tvilling och dynamisk styrning av CO-halt. Målet är att nå en optimerad gasförbrukning samt att kassationer och onödigt långa ugnstider hålls till ett minimum.

Lokal: Scenen på ProcessTeknik, **Språk:** Svenska